



Brüninghoff Beton Fertigteil Werk GmbH & Co. KG

ELEMENTÜBERSICHT

Betonfertigteile



Brüninghoff Beton Fertigteil Werk GmbH & Co. KG
Industriestraße 14 · 46359 Heiden
T +49 28 67 21 241 100
E info@brueninghoff-beton.de

www.brueninghoff.de

Brüninghoff Beton Fertigteilwerk GmbH & Co. KG

PART OF BRÜNINGHOFF GROUP

Seit 1987 gehört die Produktion von Betonfertigteilen zum Portfolio der Brüninghoff Group. Geboren aus dem Wunsch, unseren Kunden immer den höchsten Qualitätsstandard zu bieten, haben wir unsere Kompetenzen und unser Portfolio kontinuierlich weiterentwickelt. Profitieren Sie von jahrzehntelanger Erfahrung, tiefgreifendem Materialverständnis und höchster Qualität.



8 Standorte IN DEUTSCHLAND UND DEN NIEDERLANDEN.

Die Brüninghoff Group umfasst sechs Gesellschaften aus den Bereichen Bauen, Produzieren und Services. Zu unseren Kernkompetenzen zählt die Realisierung und Verarbeitung vorgefertigter Bauelemente aus Beton, Stahl, Aluminium und Holz – in Kombinationen. Zusätzlich entwickeln und planen wir Bauprojekte und realisieren diese auch als Generalunter- bzw. -übernehmer. Wir schaffen Energielösungen und kümmern uns um Gebäudebestände. Über 650 Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen tragen mit ihrem Know-how dazu bei, dass wir europaweit zum Vorreiter der Baubranche zählen. In unseren eigenen Werken setzen wir auf eine klimaverträgliche Produktion und auf innovative Lösungen im Sinne der Kreislaufwirtschaft.



Ressourceneffizienz in Serie

NACHHALTIG PRODUZIEREN MIT BETON

Ressourceneffizientes Bauen hat das Ziel, den Einsatz von Ressourcen so effizient wie möglich zu gestalten und damit so wirtschaftlich, ökologisch und sozial verträglich wie möglich zu halten. Im „grünsten Betonfertigteilwerk Europas“ setzen wir dabei auf Ressourcenschonung durch Verwendung von R-Beton, konsequente CO₂-Reduzierung sowie einen umweltfreundlichen Herstellungsprozess der Betonfertigteile:

CO₂-Reduzierung

- > Standardmäßiger Einsatz CO₂-reduzierter Zementsorte CEM III (Hochofenzement mit reduziertem Klinkergehalt) in Betonfertigteilen
- > Reduzierung eingesetzter Zementmenge im Beton
- > Holz-Beton-Verbundelemente - teilweiser Ersatz von Beton durch nachwachsenden Rohstoff Holz

Ressourcenschonung

- > Verwendung rezyklierter Gesteinskörnung – Typ I, Körnung 8/16 mm) zertifiziert nach DIN EN 12620 (für sog. „R-Beton“)
- > bis zu 45 % Ersatz von Primärrohstoff (Kies) durch rezyklierte Gesteinskörnung in Rahmen der normativen Regelungen
- > Betontrennmittel auf Basis nachwachsender Rohstoffe

Umweltfreundlicher Herstellungsprozess

- > Umweltmanagementsystem zertifiziert nach ISO 14001
- > Photovoltaikstrom vom eigenen Dach, darüber hinaus 100% Ökostrombezug
- > Brauchwasser für das Anmischen von Beton aus Regenwasserzisterne



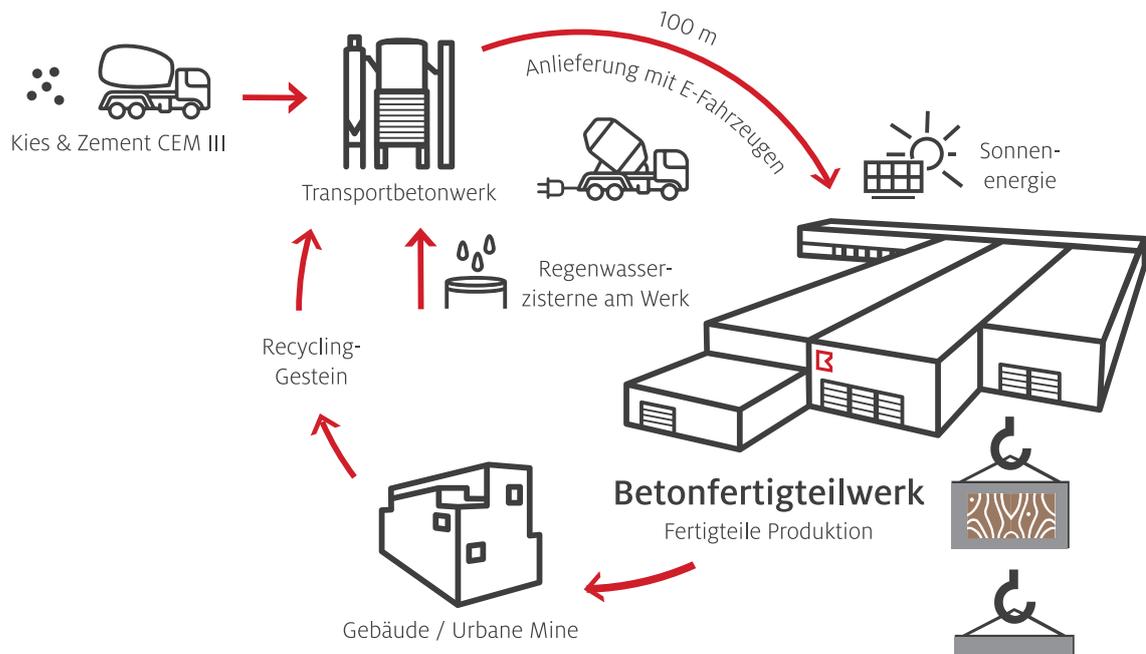
Foto 1: RC-Gesteinskörnung Typ I, Körnung 8/16 mm



Foto 2: Bauteile mit R-Beton: Konsistenz des Betons, Verarbeitbarkeit und Oberflächen sehr gut

Ganzheitliches Konzept

BRÜNINGHOFF CONCRETE CYCLE



Betonfertigteilwerk

ZERTIFIKATE

Auch das Gebäudekonzept stellt Nachhaltigkeit in den Mittelpunkt. Dieser Anspruch wird durch die Vorzertifizierung der Deutschen Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen – DGNB e. V. – bestätigt. Hierbei erreicht das Bauprojekt den Gold-Status. Das Vorzertifikat der DGNB bewertet die Qualität von Gebäuden im Hinblick auf Nachhaltigkeit bereits in der Planungs- und Bauphase, aber auch in der späteren Nutzungsphase.



Nachhaltiges Gebäude
DGNB Vorzertifikat in Gold



Betonfertigteile

PRODUKTION UND PORTFOLIO

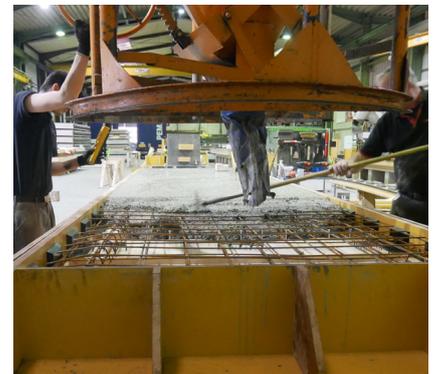
Auf einer Produktionsfläche von 15.000 m² fertigen wir Betonfertigteile und hybride Bauteile. Die neue Produktionsstätte am Standort Heiden verfügt über modernste Technik sowie hochqualifiziertes Fachpersonal. Wir sorgen für eine passgenaue Fertigung und höchste Zufriedenheit.

- > HBV-(Holz-Beton-Verbund) Decken, als Flach- und Rippendecke
- > Massiv-Wände, beidseitig schalungsglatt
- > Sandwich- und Brandwände
- > Massiv-Decken
- > Massiv- und Sandwichsockel
- > Stützen, Balken, Binder
- > geradläufige Treppen und Podeste
- > Balkone
- > Rampenwände
- > Überladebrücken
- > Sonderbauteile

Mit einem 5-Achs Bearbeitungszentrum, eigenem Stahlbau und Lackiererei sind wir auch im Bereich Formenbau exzellent aufgestellt.

Bis zu 100 % Vorfertigungsgrad

FERTIGUNG VON BAUTEILEN



HOLZ-BETON-VERBUNDDECKE

als Rippendecke

Technische Daten

Länge	Standard bis 9,40 m	Einbauteile	<ul style="list-style-type: none"> > Erhältlich mit Betonkernaktivierung > Erhältlich mit TGA-Segel mit versch. Funktionen (Heiz-Kühl-Lüften, Beleuchtung, etc.) > Leerdosen > Leerrohre > Installationspaneele zwischen den Holzunterzügen > Sonstige Einbauteile
Breite	Standard bis 3,70 m	Bauweise	Holz-Beton-Verbunddecke als Rippendecke
Gewicht	Abhängig von Bauteilgeometrie und Krantragfähigkeit = max. 17 t	Betongüte	Abhängig von statischen Vorgaben
Oberfläche	<ul style="list-style-type: none"> > bis SB3 > Oberseite Beton abgerieben > Untersicht - Brettschichtholzbinde (Sichtqualität und Industriesichtqualität) > Oberflächenbeschichtung der Brettschichtholzbinde auf Wunsch 		



HOLZ-BETON-VERBUNDDECKE

als Flachdecke

Technische Daten

Länge	Standard bis 9,40 m
Breite	Standard bis 3,70 m
Gewicht	Abhängig von Bauteilgeometrie und Krantragfähigkeit = max. 17 t
Oberfläche	<ul style="list-style-type: none">> Oberseite Beton abgerieben> Untersicht - Brettsperrelemente (Sichtqualität und Industriesichtqualität)> Oberflächenbeschichtung der Untersicht auf Wunsch
Einbauteile	<ul style="list-style-type: none">> Leerdosen> Leerrohre> Sonstige Einbauteile
Bauweise	Holz-Beton-Verbunddecke als Flachdecke
Betongüte	Abhängig von statischen Vorgaben

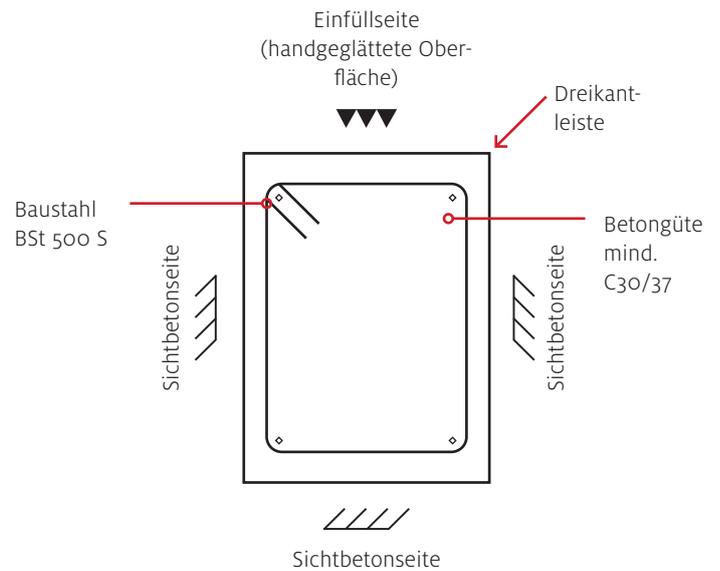


BETONSTÜTZEN

in eckigen Ausführungen

Technische Daten

Länge	bis 34,3 m
Breite	bis 1,20 m
Höhe	bis 1,20 m
Gewicht	Abhängig von Bauteilgeometrie und Krantragfähigkeit = max 80 t (Sondertransport)
Einbauteile	<ul style="list-style-type: none"> > Ankerschienen > Bewehrungsanschlüsse (Rückbiegebewehrung, Schraubanschlüsse etc.) > Stahlplatten/Stahlträger > Sonstige Einbauteile



KOPF-AUSBILDUNG



Einseitiges Auflager
z.B. Giebelriegel



Innenliegendes Gabellager
z.B. Binderauflager



Kreuzgabellager



Kreuzgabellager mit
umlaufender Aufweitung

KONSOLEN-AUSBILDUNG



Umlaufende Konsole



verschiedene
Konsolenarten



Konsole mit Gabellager

STÜTZENFUSS-AUSBILDUNG



Stütze mit
angefertigtem Fuß



Fuß für Köcher-
fundament



Fuß für
Schraubmontage

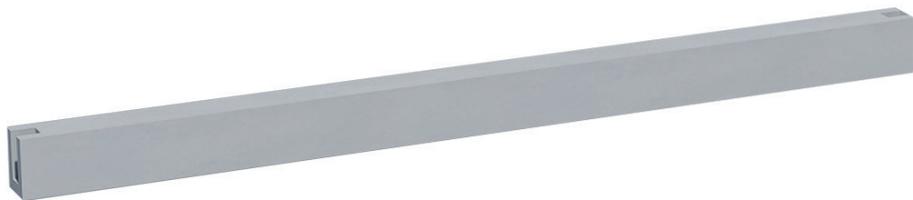
RIEGEL | BINDER | UNTERZÜGE

in verschiedenen Ausführungen schlaffbewehrt

Technische Daten

Länge	bis 34,30 m
Breite	bis 1,20 m
Höhe	bis 1,20 m
Gewicht	Abhängig von Bauteilgeometrie und Krantragfähigkeit = max 80 t (Sondertransport)
Oberfläche	3-seitig schalungsglatt, 1-seitig handgeglättet schlaffbewehrt
Einbauteile	<ul style="list-style-type: none">> Trapezblechbefestigung HTU> Bewehrungsanschlüsse (Halbfertigteilbalken)> Ankerplatten> Durchbrüche, Leerrohre> Sonstige Einbauteile

RIEGEL



BINDER



UNTERZÜGE



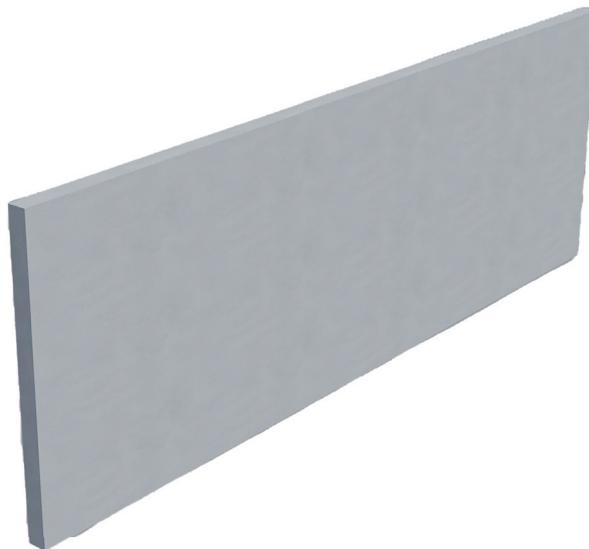
FLÄCHIGE BAUTEILE

in verschiedenen Ausführungen

Technische Daten

Länge	bis max. 15,00 m	Einbauteile	<ul style="list-style-type: none"> > Ankerschienen > Ankerpaare für Stahlkonstruktion > Anschlussbewehrung / Bewehrungsanschlüsse (Rückbiegebewehrung, Schraubanschlüsse etc.) > Scheinfugen > Stahlplatten > Sonstige Einbauteile
Höhe	im Standard 3,70 m bis max. 4,50 m	Ausführungsformen	<ul style="list-style-type: none"> > Rampenwände > Reitbanden > Winkelstützwände > Vorhangfassaden > Innen-, Außen-, Brandwände
Gewicht	Abhängig von Bauteilgeometrie und Krantragfähigkeit = max 40 t (Sondertransport)		
Oberfläche	1-seitig schalungsglatt, 1-seitig handgeglättet		

MASSIV-BAUWEISE



SANDWICH-BAUWEISE



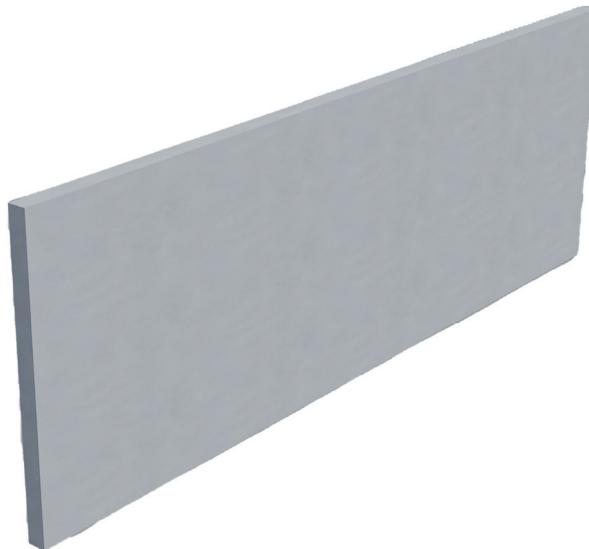
FLÄCHIGE BAUTEILE

Beidseitig schalungsglatt

Technische Daten

Länge	9,00 m
Stärke	0,24 m
Höhe	3,70 m
Gewicht	Abhängig von Bauteilgeometrie und Krantragfähigkeit = max 40 t (Sondertransport)
Oberfläche	beidseitig schalungsglatt
Einbauteile	<ul style="list-style-type: none">> Ankerschienen> Ankerpaare für Stahlkonstruktion> Bewehrungsanschlüsse (Rückbiegebewehrung, Schraubanschlüsse etc.)> Scheinfugen> Stahlplatten> Sonstige Einbauteile

VOLLBETONWÄNDE



SOCKEL

in verschiedenen Ausführungen

Technische Daten

Länge	im Standard max. 15,00 m
Stärke	individuell in Abhängigkeit der Dämmstärke
Höhe	individuell in Abhängigkeit der Dämmstärke Standardsockel bis Bauteilhöhe 0,90 m (beidseitig schalungsglatt)
Gewicht	Abhängig von Bauteilgeometrie und Kran- tragfähigkeit = max 40 t (Sondertransport)
Oberfläche	1-seitig schalungsglatt, 1-seitig handgeglättet
Einbauteile	> Ankerschienen > Scheinfugen > Stahlplatten > Sonstige Einbauteile

MASSIV- BAUWEISE



SANDWICH- BAUWEISE



DECKENELEMENTE

Massivbauweise, schlaff bewehrt

Technische Daten

Länge	max. 15,00 m
Breite	im Standard 3,70 m bis max. 4,50 m
Gewicht	Abhängig von Bauteilgeometrie und Krantragfähigkeit = max 40 t (Sondertransport)
Oberfläche	1. Seite schalungsglatt, 2. Seite handgeglättet
Einbauteile	<ul style="list-style-type: none">> Ankerschienen> Anschlussbewehrung> Stahlplatten> Sonstige Einbauteile



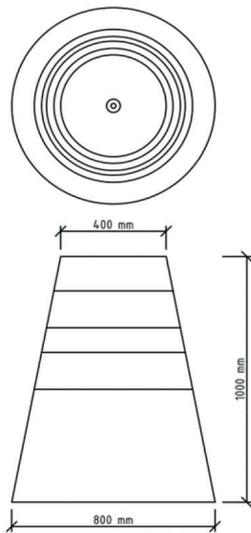
BETONANFAHRSCHUTZ KEGELSTUMPF

Sonderschalung

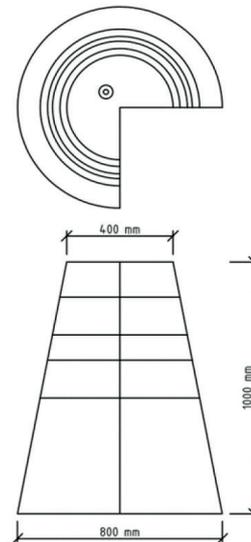
Technische Daten

Kegelhöhe	1,0 m
∅ Kegelspitze	0,4 m
∅ Kegelfuß	0,8 m
Gewicht	Typ 1 - Anfahrerschutz: ca. 675 kg Typ 2 - Eckanfahrerschutz: ca. 505 kg
Anschlag- möglichkeit	M20 Philips Gewindehülse

TYP 1 - ANFAHRSCHUTZ



TYP 2 - ECKANFAHRSCHUTZ



Weitere Farbvarianten, z.B. gelb-schwarz, auf Anfrage möglich.

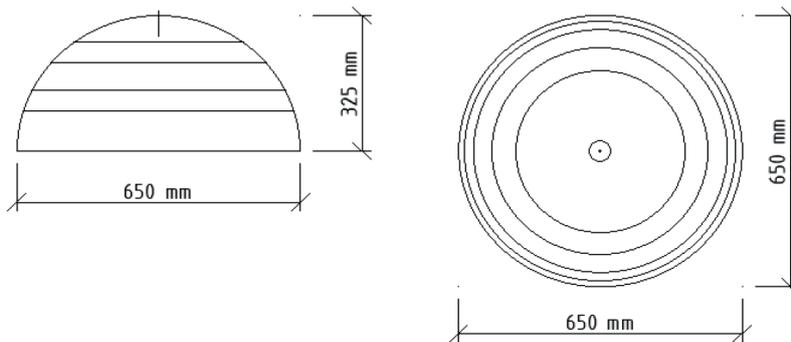
BETONANFAHRSCHUTZ HALBKUGEL

Sonderschalung

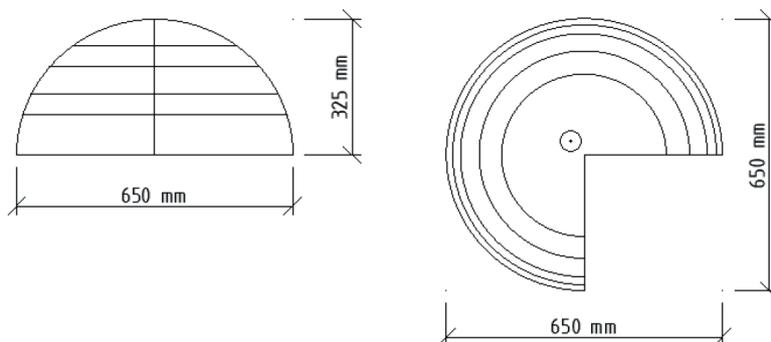
Technische Daten

Höhe	0,325 m
∅ Durchmesser	0,65 m
Gewicht	Typ 1 - Anfahrerschutz: ca. 170 kg Typ 2 - Eckanfahrerschutz: ca. 130 kg
Anschlag- möglichkeit	M20 Philips Gewindehülse

TYP 1 - ANFAHRSCHUTZ



TYP 2 - ECKANFAHRSCHUTZ



Weitere Farbvarianten, z.B. rot-weiß, gelb-schwarz, auf Anfrage möglich.

BETONBLOCKSTEINE

Sonderschalung

Technische Daten

Breite	0,8 m
Tiefe	0,8 m
Länge	1,6 m / 0,8 m
Gewicht	ca. 2,5 t / 1,25 t



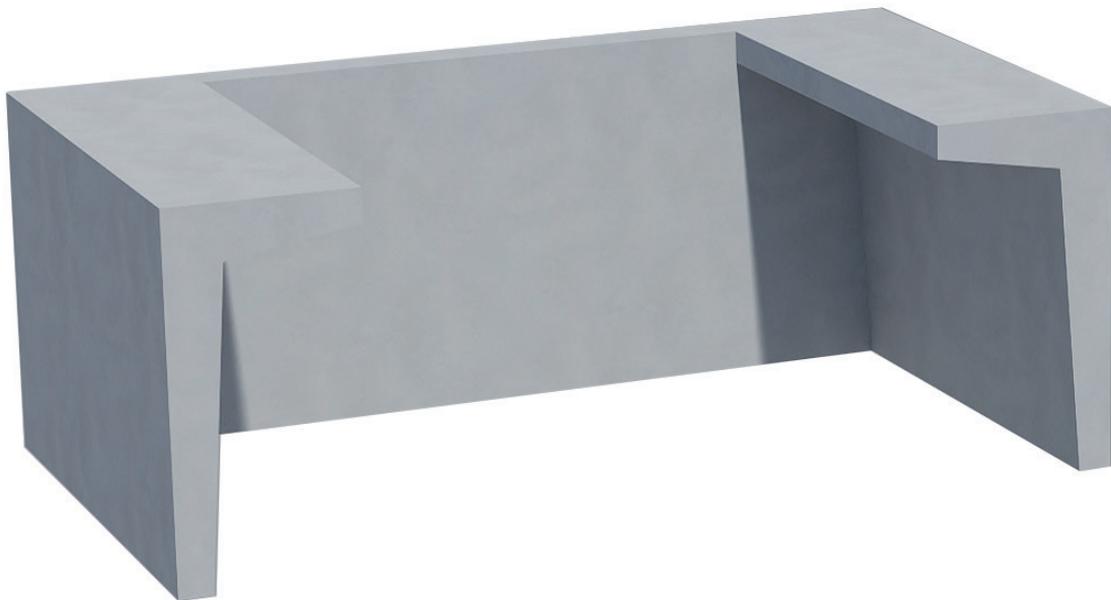
Standard: Betonoberfläche. Bild zeigt Lackierung (Aufpreis):
Weitere Farbvarianten, z.B. gelb-schwarz, auf Anfrage möglich.

ÜBERLADEBRÜCKEN

Sonderschalung

Technische Daten

Länge	2,00 m - 3,50 m
Breite Innen	von 2,06 m bis 2,31 m
Gewicht	Abhängig von Bauteilgeometrie und Krantragfähigkeit = max. 40 t (Sondertransport)
Oberfläche	beidseitig Schalungsglatt
Einbauteile	<ul style="list-style-type: none">> Leerrohre> Versorgungsdurchbrüche> Halfenschienen> Befestigungsbolzen für Überladebrücke> Sonstige Einbauteile
Konzipiert für die Hersteller	<ul style="list-style-type: none">> Promm-Stahl> Hörmann



WEITERE SONDERBAUTEILE AUF ANFRAGE

- Balkone auf Anfrage möglich
- Gradläufige Treppen / Treppenläufe
- Fundamente
- Bodenrinnen / Bodenkanäle
- und weitere Sonderbauteile